

## 5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

### ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2568

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2568 โครงการโรงงานผลิตในลอน-6 ของบริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน) ได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมครบถ้วนทุกประการ โดยมาตรการประกอบด้วย ด้านต่างๆ ดังนี้

- (1) คุณภาพอากาศ
- (2) คุณภาพน้ำ
- (3) เสียง
- (4) มูลฝอยและสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- (5) การคมนาคม
- (6) อาชีวอนามัยและความปลอดภัย
- (7) ด้านเศรษฐกิจ-สังคม
- (8) อันตรายร้ายแรง
- (9) สุนทรียภาพและการท่องเที่ยว
- (10) การควบคุมปัญหามลพิษที่อาจเกิดขึ้น กรณีที่ไม่ใช่การดำเนินการปกติ
- (11) การระบายสารมลพิษทางอากาศจากโรงงาน
- (12) ความกังวลใจเกี่ยวกับการปล่อยของเสียจากโรงงาน
- (13) อุบัติเหตุจากการทำงาน
- (14) การเฝ้าระวังและส่งเสริมกิจกรรมด้านสุขภาพ

## 5.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

### ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2568

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของโครงการโรงงาน ผลิตในลอน-6 บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2568 ดังแสดงในตารางที่ 5.2-1

ตารางที่ 5.2-1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตในลอน-6 บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)  
ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2568

มาตรการติดตามตรวจสอบ	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
<b>1. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ</b> - ตรวจวัดปริมาณฝุ่นละอองรวม (TSP) ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO <sub>2</sub> ) ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO <sub>2</sub> ) และ ทิศทางและความเร็วลม	- วัดปลวกเหตุ - บ้านหน้าพื้นที่ ร.7	- ปีละ 2 ครั้งๆ ละ 7 วันต่อเนื่อง	- วัดปลวกเหตุ • TSP (24 hr) = 0.054-0.114 mg/m <sup>3</sup> • NO <sub>2</sub> (1 hr) = 0.003-0.025 ppm • SO <sub>2</sub> (1 hr) = 0.003-0.022 ppm • SO <sub>2</sub> (24 hr) = 0.005-0.006 ppm • ลมส่วนใหญ่พัดมาจากทิศตะวันตกเฉียงเหนือ โดยมีความเร็วลมส่วนใหญ่ เฉลี่ยอยู่ในช่วง ระหว่าง 1-2 เมตรต่อวินาที	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด
			- บ้านหน้าพื้นที่ ร.7 • TSP (24 hr) = 0.046-0.099 mg/m <sup>3</sup> • NO <sub>2</sub> (1 hr) = 0.002-0.023 ppm • SO <sub>2</sub> (1 hr) = 0.002-0.022 ppm • SO <sub>2</sub> (24 hr) = 0.006-0.008 ppm • ลมส่วนใหญ่พัดมาจากทิศตะวันตกเฉียงเหนือ- ตะวันตก โดยมีความเร็วลมส่วนใหญ่ เฉลี่ยอยู่ใน ในช่วงระหว่าง 1-2 เมตรต่อวินาที	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

มาตรการติดตามตรวจสอบ	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
<b>2. คุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ</b> - ตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง Hot Oil Heater ตามพารามิเตอร์ ดังนี้ - ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO <sub>x</sub> ) - Velocity - Flow Rate	- ปล่อง Hot Oil Heater	- ปีละ 2 ครั้ง	- NO <sub>x</sub> = 68.0 mg/Nm <sup>3</sup> หรือ 36.2 ppm ที่ 7%O <sub>2</sub> - อัตราการระบาย NO <sub>x</sub> = 0.043 g/s - Velocity = 6.5 m/s - Flow Rate = 35.0 Nm <sup>3</sup> /min	- ผลการตรวจวัด NO <sub>x</sub> มีค่าอยู่ในค่าที่กำหนดในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) และเกณฑ์มาตรฐาน
<b>3. คุณภาพน้ำ</b> <b>3.1 ตรวจวัดคุณภาพน้ำที่บ่อตรวจสอบ</b> คุณภาพน้ำเสีย ตามพารามิเตอร์ ดังนี้ - Flow rate - BOD <sub>5</sub> - COD - TOC - TKN - กำลังการผลิต	- บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำเสียของโรงงาน ก่อนส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงานผลิตสารคาโปรแลคตัม (Influent)	- เดือนละ 1 ครั้ง	- Flow rate = 266-501 m <sup>3</sup> /day - BOD <sub>5</sub> = 51.7-447 mg/l - COD = 435-1,264 mg/l - TOC = 176-420 ppm - TKN = 15.2-83.2 mg/l - กำลังการผลิต = 132.6-187.0 ตันต่อวัน	- ไม่นำมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานได้เนื่องจากน้ำยังไม่ผ่านการบำบัด
<b>3.2 ตรวจวัดคุณภาพน้ำระบายทิ้งจาก</b> หอหล่อเย็น ตามพารามิเตอร์ ดังนี้ - pH - อุณหภูมิ - ของแข็งละลายทั้งหมด (TDS) - น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)	- น้ำระบายทิ้งจากหอหล่อเย็นที่ระบายลงรางระบายน้ำของโรงงาน	- ปีละ 4 ครั้ง	- pH = 8.0 และ 7.6 - อุณหภูมิ = 29.5 และ 29.2 °C - TDS = 408 และ 352 mg/l - Oil & Grease = <3.0 mg/l ทั้ง 2 ครั้ง	- ผลการตรวจวิเคราะห์มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

มาตรการติดตามตรวจสอบ	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
<b>4. เสียง</b> 4.1 ตรวจวัดระดับเสียงริมรั้วและชุมชน ดังนี้ - Leq(24) - $L_{90}$ - $L_{max}$	- วัดปลวกเหตุ - บ้านหน้าพื้นที่ ร.7 - บริเวณรั้วโรงงานด้านทิศเหนือ	- ปีละ 2 ครั้ง	- วัดปลวกเหตุ • Leq(24) = 59.9 เดซิเบลเอ • $L_{90}$ = 55.4 เดซิเบลเอ • $L_{max}$ = 86.9 เดซิเบลเอ - บ้านหน้าพื้นที่ ร.7 • Leq(24) = 53.2 เดซิเบลเอ • $L_{90}$ = 51.2 เดซิเบลเอ • $L_{max}$ = 78.8 เดซิเบลเอ - บริเวณรั้วโรงงานด้านทิศเหนือ • Leq(24) = 61.9 เดซิเบลเอ • $L_{90}$ = 60.9 เดซิเบลเอ • $L_{max}$ = 84.4 เดซิเบลเอ	- ผลการตรวจวัดระดับเสียง Leq(24) และระดับเสียง $L_{max}$ มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด
4.2 ตรวจวัดระดับเสียง และจัดทำ Noise Contour Map ภายใน 1 ปี ภายหลังเปิดดำเนินการโรงงานเพิ่มกำลังการผลิต	- ภายในพื้นที่โรงงานทั้งหมด	- ภายใน 1 ปี หลังเปิดดำเนินการโรงงานเพิ่มกำลังการผลิต	- โรงงานได้ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียง และจัดทำ Noise Contour เรียบร้อยแล้ว เมื่อวันที่ 30 ธันวาคม พ.ศ.2554 และวันที่ 11 มกราคม พ.ศ.2555 รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ก.1	-
4.3 ระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน - Leq(8)	- บริเวณหน่วยเตรียมสารเคมี - บริเวณกระบวนการอบแห้ง - บริเวณหน่วยตัดเม็ด - บริเวณหน่วยตัดเม็ดไดน้ำ - หน่วยล้างเม็ดบริเวณ Extraction Column	- ปีละ 4 ครั้ง	- UNT • หน่วยเตรียมสารเคมี = 71.2 และ 70.6 เดซิเบลเอ • กระบวนการอบแห้ง = 80.9 และ 79.6 เดซิเบลเอ • หน่วยตัดเม็ด = 83.3 และ 82.6 เดซิเบลเอ • หน่วยล้างเม็ดบริเวณ Extraction Column = 83.3 และ 81.9 เดซิเบลเอ	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

มาตรการติดตามตรวจสอบ	สถานี่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
4. เสียง (ต่อ)			<ul style="list-style-type: none"> <li>- UUCP               <ul style="list-style-type: none"> <li>• หน่วยเตรียมสารเคมี = 77.0 และ 78.7 เดซิเบลเอ</li> <li>• กระบวนการอบแห้ง = 84.6 และ 83.8 เดซิเบลเอ</li> <li>• หน่วยตัดเม็ดได้นำ = 84.5 และ 84.5 เดซิเบลเอ</li> <li>• หน่วยล้างเม็ดบริเวณ Extraction Column = 84.4 และ 81.9 เดซิเบลเอ</li> </ul> </li> </ul>	
5. กากของเสีย - บันทึกชนิด ปริมาณ น้ำหนัก วิธีการขนส่งและกำจัดของเสีย	- ภายในพื้นที่โรงงานทั้งหมด	- ปีละ 1 ครั้ง (รายงานผลทุก 6 เดือน)	- โรงงานได้ดำเนินการบันทึกชนิด ปริมาณ น้ำหนัก วิธีการขนส่ง และกำจัดของเสีย เป็นประจำทุกเดือน โดยระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2568 ประกอบด้วย กากของเสียอันตราย 15,650 กิโลกรัม และกากของเสียที่ไม่เป็นอันตราย 273,650 กิโลกรัม ถูกส่งไปกำจัด โดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ ได้แก่ บริษัท บริหารและพัฒนาเพื่อการอนุรักษ์สิ่งแวดล้อม จำกัด (มหาชน) บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) และบริษัท สามเริ่ไชเคิล จำกัด	-
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 6.1 ระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน - WBGT	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริเวณหน่วยเตรียมสารเคมี</li> <li>- บริเวณกระบวนการอบแห้ง</li> <li>- บริเวณหน่วย Polymerizer</li> </ul>	- ปีละ 4 ครั้ง	<ul style="list-style-type: none"> <li>- UNT               <ul style="list-style-type: none"> <li>• บริเวณหน่วยเตรียมสารเคมี = 22.6 และ 23.3 °C</li> <li>• บริเวณกระบวนการอบแห้ง = 29.5 และ 32.4 °C</li> <li>• บริเวณหน่วย Polymerizer = 29.1 และ 30.8 °C</li> </ul> </li> </ul>	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

มาตรการติดตามตรวจสอบ	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)			<ul style="list-style-type: none"> <li>- UUCP <ul style="list-style-type: none"> <li>• บริเวณหน่วยเตรียมสารเคมี = 29.6 และ 33.0 °C</li> <li>• บริเวณกระบวนการอบแห้ง = 29.4 และ 31.5 °C</li> <li>• บริเวณหน่วย Polymerizer = 30.0 และ 33.2 °C</li> </ul> </li> </ul>	
6.2 คุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน <ul style="list-style-type: none"> <li>- ตรวจวัดฝุ่นละอองรวม (Total Dust)</li> <li>- ตรวจวัดไอ Caprolactam</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริเวณหน่วยเตรียมสารเคมี</li> <li>- บริเวณกระบวนการอบแห้ง</li> <li>- บริเวณหน่วยตัดเม็ด หรือหน่วยตัดเม็ดได้น้ำ</li> </ul>	- ปีละ 4 ครั้ง	<ul style="list-style-type: none"> <li>- UNT (Total Dust) <ul style="list-style-type: none"> <li>• บริเวณหน่วยเตรียมสารเคมี = ND (&lt;0.25 mg/m<sup>3</sup>) ทั้ง 2 ครั้ง</li> </ul> </li> <li>- UUCP (Total Dust) <ul style="list-style-type: none"> <li>• บริเวณหน่วยเตรียมสารเคมี = ND (&lt;0.25 mg/m<sup>3</sup>) ทั้ง 2 ครั้ง</li> </ul> </li> <li>- UNT (ไอ Caprolactam) <ul style="list-style-type: none"> <li>• บริเวณกระบวนการอบแห้ง = ND (&lt;0.02 ppm) ทั้ง 2 ครั้ง</li> </ul> </li> <li>- UUCP (ไอ Caprolactam) <ul style="list-style-type: none"> <li>• บริเวณกระบวนการอบแห้ง = ND (&lt;0.02 ppm) ทั้ง 2 ครั้ง</li> <li>• บริเวณหน่วยตัดเม็ดได้น้ำ = ND (&lt;0.02 ppm) ทั้ง 2 ครั้ง</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ผลการตรวจวัดฝุ่นละอองรวม มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด</li> <li>- ค่ามาตรฐานของไอ Caprolactam ยังไม่มีการกำหนด</li> </ul>
6.3 ตรวจสอบสุขภาพก่อนเข้าทำงาน <ul style="list-style-type: none"> <li>- ตรวจร่างกายทั่วไป (PE)</li> <li>- เอกซเรย์ปอด-หัวใจ</li> <li>- ตรวจปัสสาวะสมบูรณ์แบบ</li> <li>- ความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC)</li> </ul>	- พนักงานใหม่ทุกคน	- ก่อนเข้าทำงาน	- ช่วงระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2568 โรงงานมีการรับพนักงานใหม่ จำนวน 1 คน และได้ทำการตรวจสอบสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงานเรียบร้อยแล้ว รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ข.10	-

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

มาตรการติดตามตรวจสอบ	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
<b>6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด</li> <li>- ตรวจระดับไขมันในเลือด</li> <li>- ตรวจสมรรถภาพการทำงานของตับ</li> <li>- ตรวจสมรรถภาพการทำงานของไต</li> <li>- ตรวจหากรดยูริกในเลือด</li> <li>- ตรวจวัดสายตาเบื้องต้น</li> <li>- ตรวจหากรูปเลือด</li> <li>- ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน</li> <li>- ตรวจสมรรถภาพการทำงานของปอด</li> </ul>				
<b>6.4 ตรวจสอบสุขภาพประจำปี ดังนี้</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ตรวจร่างกายทั่วไป (PE)</li> <li>- ภาพถ่ายรังสีทรวงอก (CXR)</li> <li>- ความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC)</li> <li>- ตรวจปัสสาวะสมบูรณ์แบบ</li> <li>- ตรวจสมรรถภาพการทำงานของไต</li> <li>- ตรวจสมรรถภาพการทำงานของตับ</li> <li>- ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน</li> <li>- ตรวจสมรรถภาพการทำงานของปอด</li> </ul>	- พนักงานทุกคน	- ปีละ 1 ครั้ง	- โรงงานมีแผนดำเนินการตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปีให้แก่พนักงานในเดือนกรกฎาคม พ.ศ.2568 และจะรายงานผลการตรวจสอบสุขภาพในรายงานฉบับถัดไป (2/2568) แผนการตรวจสอบสุขภาพพนักงาน ดังแสดงในภาคผนวก ข.10	-

## ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

มาตรการติดตามตรวจสอบ	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
<b>6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b> 6.5 จัดบันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ การสอบสวนอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น และวิธีการแก้ไข/ป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำทุกครั้งที่เกิดอุบัติเหตุ	- ภายในพื้นที่โรงงานทั้งหมด	- ทุกครั้งที่เกิดอุบัติเหตุ	- ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2568 พบว่า ไม่มีอุบัติเหตุจากการทำงานเกิดขึ้น	-
<b>7. สภาพเศรษฐกิจ-สังคม</b> - สำรวจความคิดเห็นของชุมชนและหน่วยงานที่อยู่โดยรอบโรงงาน โดยเฉพาะ โรงเรียน วัด โรงพยาบาล ส่งเสริมสุขภาพตำบล ด้วยการสัมภาษณ์ตามแบบสอบถามเพื่อรับฟังข้อร้องเรียนและผลกระทบทางด้านสิ่งแวดล้อมและสุขภาพจากการดำเนินโครงการ และในภาพรวมของกลุ่มอุเบะ	- ชุมชนใกล้เคียงพื้นที่โรงงาน	- ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการมีแผนดำเนินการสำรวจความคิดเห็นของชุมชนและหน่วยงานที่อยู่โดยรอบโรงงานร่วมกับกลุ่มอุเบะ ระหว่างเดือนสิงหาคม ถึงกันยายน พ.ศ.2568 และจะรายงานผลการสำรวจในรายงานฯ ฉบับถัดไป (2/2568)	-
- รวบรวมบันทึกข้อร้องเรียน สรุปสาเหตุ และแนวทางการจัดการแก้ไขข้อร้องเรียน	- ชุมชนใกล้เคียงพื้นที่โรงงาน	- ปีละ 2 ครั้ง	- ช่วงระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2568 ไม่พบข้อร้องเรียนจากการดำเนินงานของโครงการ	-
<b>8. การระบายสารมลพิษทางอากาศจากโรงงาน</b> - ตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องเตาต้มน้ำมัน (Hot Oil Heater) ที่ใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิง เช่น ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO <sub>x</sub> ) ความเร็ว	- ปล่อง Hot Oil Heater	- ปีละ 2 ครั้ง	- โรงงานได้รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง Hot Oil Heater ให้ชุมชนที่เกี่ยวข้องได้รับทราบทุกครั้ง โดยทำการติดบอร์ดประชาสัมพันธ์ ซึ่งช่วงระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2568	-



ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

มาตรการติดตามตรวจสอบ	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
<b>8. การระบายสารมลพิษทางอากาศจากโรงงาน (ต่อ)</b> และอัตราการไหลของก๊าซที่ปลายปล่อง และรายงานผลการตรวจวัดให้ชุมชนที่เกี่ยวข้องได้รับทราบ ผ่านช่องทางสาธารณะ 2 ช่องทาง เช่น ดิจบอร์ดสาธารณะ และการแจ้งผู้ใหญ่บ้าน หมู่ 4 ตำบลตะพง และ โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลตะพง			ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนดและเกณฑ์มาตรฐาน	
<b>9. การเฝ้าระวังผลกระทบทางสุขภาพ</b> - รวบรวมข้อมูลสุขภาพของประชาชนจาก โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลตะพง และ โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลหนองจอก เพื่อเฝ้าระวังผลกระทบทางสุขภาพของประชาชนในพื้นที่	- โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลตะพง - โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลหนองจอก	- ปีละ 1 ครั้ง	- โรงงานมีแผนดำเนินการรวบรวมข้อมูลสุขภาพของประชาชนจากโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลตะพง และ โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลหนองจอก เพื่อเฝ้าระวังผลกระทบทางสุขภาพของประชาชน ในเดือนธันวาคม พ.ศ.2568	-